



INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Quality management system has been certified according to ISO 9001:2015 by TUV Thuringen e.V. (Certificate Number TIC 15 100 159230)
 Environmental management system has been certified according to ISO 14001:2015 by TUV Thuringen e.V. (Certificate Number TIC 15 104 151299)
 Occupational health and safety management system has been certified according to BS OHSAS 18001:2007 by TUV Thuringen e.V. (Certificate Number TIC 15 116 15624)
 Energy management system has been certified according to ISO 50001:2011 by TUV Thuringen e.V. (Certificate Number TIC 15 275 18194)



SPSC-9139
 SPSC-9138
 SPSC-9137



Zaklady Badan i Atestacji
 ZETOM Katowice AC 005



№ 10015



Certificate number:
 961224 NS 3576 part. 1

INSPECTION CERTIFICATE № 4528

MANUFACTURER: Изготовитель	37, Promyshlennaya str., Zhlobin, Belarus 247210	Open Joint Stock Company "Byelorussian Steel Works - management company of "Byelorussian Metallurgical Company" holding". Открытое Акционерное Общество «Белорусский Металлургический Завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
PLACES OF DESTINATION: Адрес доставки:	Exmet OU, 74114, Vana-Narva mnt 31, Maardu, Estonia	

Description of goods: Reinforcing ribbed steel in coils

Diameter: 8.0

Grade: B500A/B500A/ B500NA/ BS500KR(A), BS500M, B500NA/ BS500M

LOT №: 866 Лот №:	SPECIFICATION OF TNE PRODUCT: Спецификация изделия: APROBATA TECHNICZNA IBDiM № . AT/ 2010-02-2641/3 Certification body «ZETOM» KCZ. №27/15 dd 28.08.2015 KDWU № 1/2017/B500A dd 03.01.2017 SFS 1300 NS 3576 part. 1, Certificate number: 961224 LST EN 10080:2006, 1100-0/CC-2011 DIN488-1:1984/ DIN488-4:1986		Number of packages: 11 Количество грузовых мест:
SHIPMENT № / COILS №: 678/1,3-8,10,12,14; 679/2. Партия № / Бухты №:	CONTRACT №: 17021685 Контракт №: от 04.05.2017	APPENDIX №: № Приложение №: 242	MASS NET, t: 32,012 Масса нетто,г:
Open-top RAILCAR:/ Полувагон: 63899108 TRUCK №: / TRAILER №: / Грузовик № / Прицеп №:	ORDER №: 50131310 Заказ №:		MASS GROSS, t: 32,034 Масса брутто,г:

CHEMICAL COMPOSITION OF STEEL / Химический состав стали /

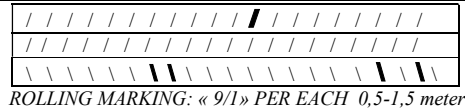
HEAT №: Плавка №:	C, %	Mn, %	Si, %	Ni, %	P, %	Cr, %	S, %	Cu, %	As, %	N, %	Seq, %
188470	0.10	0.56	0.23	0.12	0.011	0.09	0.026	0.20	0.01	0.010	0.231

MECHANICAL PROPERTIES / Механические свойства /

Properties/ Параметры	Yield strength R _e Условный предел текучести	Tensile strength, Временное сопротивление разрыву	Ratio tensile strength yield strength, R _m /R _e Отношение предела прочности пределу текучести	Projected rib area, f _{rk} Относительная поверхность ребер	total elongation, A _{gt} полное удлинение	Linear density Линейная плотность	Bend and rebend Изгиб с разгибом
Unit	MPa МПа	MPa МПа		-	%	kg/m кг/м	-
Test result of the mechanical properties № shipment/№heat Результаты механических испытаний на № партии/№ плавки 678/188470	558	601	1,08	0,063	3,4	0,383	satisf.

Продолжение сертификата на обратной стороне.

Test result of the mechanical properties № shipment/№heat Результаты механических испытаний на № партии/№ плавки 679/188470	561	609	1,09	0,059	4,2	0,392	satisf.
Specifcation of the product Требования спецификации	min 500	min 550	min 1,05	min 0,045	min 2,5	0,377-0,413	satisf.



See level of performances in Declaration KDWU.№ 1/2017/B500A dd 03.01.2017 www.belsteel.com

Remarks: It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the standards and contract.
Reinforcing ribbed steel in coils

Примечание: Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям стандарта и контракта .
Арматурная сталь периодического профиля в бухтах

Dispatch №: 81229167
Приказ №:

Date of emission 16.10.2019 08:13
Дата выпуска документа
Authorized by approval _____ ALENA PARFIONOVA
Уполномоченный по приемке ОТК