

Contract/Контракт №  
Date/ор  
Specification/Спецификация  
Order/Оттук

65Z-2019  
18.04.2019  
65Z0217  
5000631046

**ArcelorMittal**

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

64098486  
7002432019  
8002452369  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002452369**

EN 10204-3.1



no. 10757-04

no. 12026-03

no. 12621-03

Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: <b>PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"</b>	Производитель: <b>ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"</b>
Buyer: <b>ARCELORMITTAL EXPORTS DMCC</b>	Покупатель: <b>АРСЕЛОРМИТТАЛ ЭКСПОРТС ДМСС</b>
Destination country: <b>The Republic of Lithuania</b>	Страна назначения: <b>Литовская Республика</b>
Consignee: <b>UAB Baltijos Pervezimai</b> <b>13 S. Simkaus str.</b> <b>Klaipeda LT-92126</b> <b>The Republic of Lithuania</b>	Грузополучатель: <b>ЗАО Балтийос Парвяжimai</b> <b>Литовская Республика</b> <b>ЛТ-92126 г. Клайпеда</b> <b>ул. С. Шимкаус 13</b>

Description of goods/Наименование товара							Standards/ИТД			
<b>СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА - СВАРИВАЕМАЯ АРМАТУРНАЯ</b> <b>СТАЛЬ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE</b> <b>REINFORCING STEEL</b> Класс <b>B500B/B500NB/K500B-TR</b>							<b>EN10080:2005/DIN/LST/NS/SFS/SS</b> <b>ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)</b>			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Net weight, kg	
1	210909	41489		8	МОТОК		мотки/coils	4	8224	
2	230644	41487		8	МОТОК		мотки/coils	21	43066	
3	230645	41485		8	МОТОК		мотки/coils	5	10294	
								<b>30</b>	<b>61584.00</b>	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.79	0.114	0.013	0.015	0.025	0.012	0.017	0.0046	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.34
2.	0.19	0.78	0.15	0.007	0.012	0.023	0.012	0.012	0.0046	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.33
3.	0.2	0.76	0.109	0.014	0.019	0.019	0.01	0.012	0.0054	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.33

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2(N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2(N/mm2)	Полное удлинение при максимальном усилии/ Total elongation of maximum force (Agt), %	Изгиб с разгибом/ Rebend test	Изгиб/Bend	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	596/602/548	740/727/697	10,8/10,8/9,9	ок	ок/ок/ок	1,24/1,21/1,27
2.	621/586/587	765/716/735	11,0/11,4/10,6	ок	ок/ок/ок	1,23/1,22/1,25
3.	595/579/581	745/710/725	9,4/9,7/9,1	ок	ок/ок/ок	1,25/1,23/1,25

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Высота поперечного ребра (h), мм Transverse rib height (h), mm	Шаг поперечных ребер(c).мм/ Transverse rib spacing (c), mm	Высота продольного ребра мм/ Longitudinal rib height, mm	Угол наклона боковой стороны поперечного ребра.(α)/ Transverse rib flank inclination (α).°	Часть окружности без ребер (Σei)/ Part of the circumference without ribs (Σei). mm	Относит. площ.ребр a(R)/ Relative rib area (fir)	Масса погонного метра. кг/м Mass per metre, kg/m
1.	0,52	5,70	0,00	55	3,57	0,054	0,407
2.	0,52	5,70	0,00	56	3,49	0,055	0,405
3.	0,45	5,80	0,05	58	3,33	0,050	0,405

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	2 ЯРЛЫКА Standard - DIN 488-3:2009, LST EN 10080:2005, SFS 1300:2020, SS 212540:2014, SS-EN 10080:2005, NS 3576-2:2012, NS-EN 10080:2005.	Подпись Signature	Исполнитель «СТИЛ СЕРВИС» ТЕХНИЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТБК - 6
Примечание Note		14.02.2022	Лист 1 Sheet
			Листов 1 Sheets