


PAGE 1	CUSTOMER UAB SERFAS	DESTINATION TECHNIKOS G. 7C
ORDER 22/2964/1	DENOMINATION STANDARD NS 3576-3 / NF A35-080-1 / SS 212540 / Z-1.2-281 / BRL0501 + NEN 6008 / NBN A 24-301 / SFS 1300	GRADE B 500 NC / B 500 B / BE 500 S / K 500 C-TR
		DATE 06/11/2022

REMARKS
Dimensions in mm
Re and Rm in MPa (N/mm ²)
Elongation and Agt %



MEGASA
SN SEIXAL - SIDERURGIA NACIONAL S.A.
2840-996 Aldeia de Paio Pires - Seixal - Portugal
Tel.: +351 212 278 500 - Fax: +351 212 278 505

CAST			CHEMICAL COMPOSITION OF THE STEEL IN % OF:								MEASUREMENT OF RIBS					TENSILE TESTS					
Nº	Ø		C	P	S	Cu	Si	Mn	N	Ceq	h	c	PSC	fR	%WI	Re	Rm	Rm/Re	%A	Agt	BEND-REBEND
642492/1	10	SPOOL	0,22	0,018	0,024	0,36	0,16	1,03	0,012	0,47	0,78	6,8	3,5	0,073	-0,6	557	682	1,22	26,3	10,6	S
642493/1	10	SPOOL	0,22	0,018	0,030	0,37	0,19	1,04	0,011	0,47	0,82	6,8	4,0	0,072	-0,6	564	691	1,23	26,4	10,7	S
642494/1	10	SPOOL	0,21	0,019	0,014	0,38	0,18	1,06	0,011	0,47	0,79	6,8	3,2	0,074	1,9	559	692	1,24	25,6	10,7	S
642495/1	10	SPOOL	0,21	0,016	0,044	0,38	0,19	1,06	0,012	0,45	0,80	6,8	3,8	0,073	-0,6	553	670	1,21	26,0	10,5	S
642496/1	10	SPOOL	0,22	0,015	0,033	0,37	0,19	1,08	0,012	0,47	0,83	6,9	4,2	0,073	-1,6	548	674	1,23	24,1	11,4	S
643266/1	10	SPOOL	0,22	0,017	0,021	0,33	0,17	1,07	0,012	0,45	0,76	6,9	3,6	0,069	0,1	549	685	1,25	23,5	12,3	S
643267/1	10	SPOOL	0,22	0,014	0,022	0,32	0,15	1,07	0,011	0,45	0,77	6,8	4,2	0,069	0,3	551	671	1,22	24,0	12,2	S
643269/1	10	SPOOL	0,22	0,034	0,016	0,40	0,18	1,05	0,012	0,46	0,78	6,8	3,6	0,071	1,6	562	705	1,25	19,1	10,8	S
643270/1	10	SPOOL	0,22	0,015	0,013	0,37	0,22	1,09	0,011	0,47	0,82	6,8	3,6	0,072	0,8	556	703	1,27	20,0	10,9	S
643271/1	10	SPOOL	0,22	0,015	0,014	0,36	0,17	1,05	0,010	0,45	0,83	6,9	3,4	0,073	0,9	552	689	1,25	19,8	10,7	S
643272/1	10	SPOOL	0,22	0,015	0,009	0,36	0,18	1,05	0,009	0,46	0,81	6,9	3,7	0,073	0,3	545	682	1,25	20,2	10,9	S
643273/1	10	SPOOL	0,21	0,013	0,008	0,38	0,18	1,04	0,010	0,46	0,82	6,9	3,5	0,072	0,3	537	667	1,24	20,8	11,2	S
643274/1	10	SPOOL	0,22	0,014	0,016	0,28	0,20	1,04	0,009	0,47	0,80	6,9	3,6	0,071	0,5	535	674	1,26	21,3	11,1	S

 Certificate Nº PROD-086	 CERTIFIÉ PAR AFCAB NF ACIERS POUR BÉTON ARMÉ CERT. Nº B11/262	 BENOR 21 NBN A 24-301+PTV310	 10781	 kiwa Kiwa GmbH www.kiwa.com	 K63431	 CERT Nº 1811	IDENTIFICATION MARKS 	QUALITY DEPARTMENT orlilo Vasconcelos

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

93Z-2019
19.11.2019
93Z0076
5000640145

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз

61236311
7002471298
8002487715
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002487715

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: ARCELORMITTAL EXPORTS DMCC
Destination country: The Republic of Lithuania
Consignee: UAB "SERFAS"
7C, Technikos str.,
Kaunas LT-51209
The Republic of Lithuania

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: АРСЕЛОРМИТТАЛ ЭКСПОРТС ДМСС
Страна назначения: Литовская Республика
Грузополучатель: УАБ "СЕРФАС"
Литовская Республика
ЛТ-51209 г. Каунас
ул. Техникос, 7Ц

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА - СВАРИВАЕМАЯ АРМАТУРНАЯ
СТАЛЬ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE
REINFORCING STEEL
Класс B500B/B500NB/K500B-T

EN10080:2005/DIN/LST/NS/SFS/SS
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230746	32715		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3830
2	211020	32721		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13450
3	211022	32725		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6770
4	211020	32719		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	41720

19 65770

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.19	0.56	0.074	0.029	0.012	0.016	0.015	0.016	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	-	-	-	-	0.29
2.	0.21	0.58	0.061	0.029	0.03	0.064	0.024	0.028	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	-	-	-	-	0.33
3.	0.22	0.56	0.067	0.02	0.017	0.024	0.012	0.013	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	-	-	-	-	0.32
4.	0.21	0.58	0.061	0.029	0.03	0.064	0.024	0.028	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	-	-	-	-	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа (MPa)	Полное удлинение при максимальном усилии/ Total elongation at maximum force(Agt), %	Изгиб с разгибом/ Rebend test	Изгиб/Bend	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	550/532/556	622/607/625	8,6/8,1/8,4	ок	ок/ок/ок	1,13/1,14/1,12
2.	559/581/556	645/657/638	7,9/8,6/8,7	ок	ок/ок/ок	1,15/1,13/1,15
3.	588/582/589	706/687/698	7,9/8,6/8,0	ок	ок/ок/ок	1,20/1,18/1,19
4.	574/568/576	668/658/667	8,5/8,1/8,8	ок	ок/ок/ок	1,16/1,16/1,16

Mechanical properties/Механические свойства

№	Высота поперечного ребра (h), мм Transverse rib height (h), mm	Шаг поперечных ребер(c),мм/ Transverse rib spacing (c), mm	Высота продольного ребра мм/ Longitudinal rib height, mm	Угол наклона боковой стороны поперечного ребра.(α)/ Transverse rib flank inclination (α), °	Часть окружности без ребер (Σei)/ Part of the circumference without ribs (Σei), mm	Относит. площ. ребр a(fr)/ Relative rib area (fr)	Масса погонного метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	0,87	5,65	0,45	64	4,40	0,088	0,631
2.	0,98	5,70	0,45	62	4,28	0,098	0,622
3.	0,87	5,65	0,45	64	4,40	0,088	0,625
4.	0,88	5,66	0,46	63	4,41	0,087	0,621

Radiation parametr (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

2 ЯРЛЫКА Standard - DIN 488-2:2009, LST EN 10080:2005, SFS 1300:2020,
SS 212540:2014, SS-EN 10080:2005, NS 3576-2:2012, NS-EN 10080:2005.
Допускается отгрузка с несоответствующими ярлыками.



Примечание
Note

03.06.2022 Лист 1
Sheet 1 Листов 1
Sheets 1